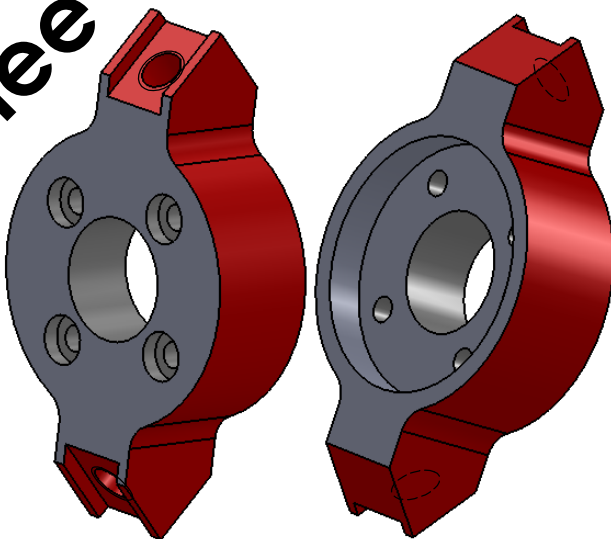


AVANT-PROJET D'ETUDE DE FABRICATION		Ensemble	Satellite	DT6/16
		Pièce	Noix	
		Matière	EN AW-2017	
Phase	DESIGNATION	MACHINE	SCHEMA DE PHASE	
040	<p>FRAISAGE</p> <p>Ebauche profil extérieur F8-C14-C12-C13-F10/F9-C17-C16-C15-F11 Finition profil extérieur F8-C14-C12-C13-F10/F9-C17-C16-C15-F11 Surfacer en roulant F19 Surfacer en bout F15-F14 Surfacer en roulant F18 Surfacer en bout F12-F13 Ebaucher rainure F16-F16'-F16" Finir rainure F16-F16'-F16" Ebaucher rainure F17-F17'-F17" Finir rainure F17-F17'-F17" Pointer C18 Pointer C19 Percer-débourrage C19 Percer-débourrage C18 Tarauder-débourrage C18 Tarauder-débourrage C19</p>	C300H2 ORIGINE INDEXE		
050	<p>CONTROLE (Hors poste d'usinage)</p> <p>Contrôle final</p>	Montage d'auto contrôle + MMT		